

Elettrodo SIDERINOX 308/LC

Elettrodi per acciaio inossidabile

DATA RILASCIO: 09/01/2020

CLASSIFICAZIONE: AWS A5.4 E308L-17 EN 3581-A E 19 9 LR 32



Elettrodo con rivestimento rutilico. Deposito inossidabile tipo 19Cr-10Ni. Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione dolce e senza spruzzi, deposito estetico, scorificazione facile.

Viene utilizzato per la saldatura degli acciai inossidabili tipo AISI 304 o stabilizzati al Ti/Nb e in tutte quelle costruzioni dove sia richiesta una buona resistenza alla corrosione ed ossidazione. Resistente all'ossidazione fino a 800°C.

Trova largo impiego nei settori industriali chimici, petrolchimici, alimentari ecc...

CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Allungamento A5d	30%			
Corrente Saldatura	DC+ AC(>50V)			
Rendimento (%)	120			
Resilienza KV [J]	>60 a +20°C; >47 a -40°C			
Resistenza trazione (MPa)	520			
Snervamento (MPa)	420			

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (%)				
	min	max		
С	0.00	0.04		
SI	0.00	1.00		
MN	0.50	2.50		
CR	18.00	21.00		
NI	9.00	11.00		
MO	0.00	0.75		
Р	0.00 0.04			
S	0.00 0.03			
CU	0.00	0.00 0.75		

IMPIEGO DELL'ELETTRODO



1G

PA



ΡВ



PF



PC



PARAMETRI DI SALDATURA E CONFEZIONI

	CD08-15	CD08-20	CD08-25	CD08-32	CD08-40
Amperaggio (A)	25-35	35-50	50-80	80-110	110-150
Conf. per Cartone	6	6	6	6	6
Diametro (mm)	1.5	2	2.5	3.25	4
KG per Cartone	11.7	12	12.9	14.7	14.4
KG per Confezione	1.95	2	2.15	2.45	2.4
Lunghezza (mm)	300	300	300	350	350
Pezzi per Cartone	1500	1080	720	420	270
Pezzi per Confezione	250	180	120	70	45



La presente nota tecnica é al meglio delle nostre più recenti conoscenze, tuttavia anche a causa delle diversità delle condizioni d'impiego, non impegna in alcun modo la responsabilità della nostra società. Articolo commercializzato